

**WELDING PROCEDURE QUALIFICATION RECORD IN ACCORDANCE WITH UNI 10567 ANNEX B**  
CERTIFICATO DI QUALIFICAZIONE DELLA PROCEDURA DI SALDATURA  
IN ACCORDO AD UNI 10567 APPENDICE B

**CERTIFICATE N°:** **C114 - 15 - 03**  
Certificato N°:

Manufacturer:  
Costruttore: **ZAGAMI GIUSEPPE Impermeabilizzazioni**

Address:  
Indirizzo: **Via Carducci, 5 - 38062 - ARCO - TN**


WPS Reference:  
WPS di riferimento: **ZG-HDPE-003**

**RANGE OF QUALIFICATION**  
CAMPI DI VALIDITA'

Variables Variabili	Test Piece Dettagli prova pratica	Range of qualification Campo di validità
Welding Process / Processo di saldatura	Saldatura ad estrusione	Saldatura ad estrusione
Type of weld / Tipo di giunto saldato	Singola saldatura a cordone sovrapposto	Singola saldatura a cordone sovrapposto
Thickness / Spessore	2,5 mm	2,5 mm
Hot Gas Temperature / Temperatura Gas caldo	260 °C	250 - 270 °C
Gas Flow Rate / Portata del gas	330 l / min	300 - 360 l / min
Welding Speed / Velocità di saldatura	0,8 m / min	0,6 - 1,0 m / min
Extrudate Temperature / T Mat. apporto	250 °C	240 - 260 °C
Membrane Temperature / T membrane	15 - 40 °C	5 - 50 °C

Remarks / Note:

Additional Informations are available on attached sheet or pWPS n° / Informazioni aggiuntive su foglio allegato o pWPS n°: p ZG-HDPE-003

Type of test Tipo di prova	Performed and accepted Accettabile	Not tested Non eseguito	Examiners/Esaminatori: SERGIO PICASSO
Visual testing Esame visivo	X		
Dimensional testing Esame dimensionale	X		
Spark Test Prova con tensione	X		
Peel Test Prova di resistenza della giunzione	X		
Tensile Test Prova di trazione	X		

Genova, 19/03/2015

Organismo Tecnico WELDING SOLUTIONS S.N.C.  <b>WELDING SOLUTIONS S.N.C.</b> Via Borzoli 61/A 16153 - Genova (GE) P.IVA 02116350998	Organismo di certificazione TEC EUROLAB S.R.L.	Costruttore ZAGAMI GIUSEPPE Impermeabilizzazioni
--	---	---